

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 100801	sihft			
Vers 12_06_18	bs			
Tarih 11/20/2012	space			
Saat 17:16:56	func			
İş JOB 07				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

## AÇILIŞ EKRANI

- F 1 (ÖLÇ) Tuşuna basınız.

Ölç	ppm 18	esc
EM - 1.677M	sihft	
YM - 0.602M	bs	
DM - 1.565M P 3	space	
EDM İST OFST ALIM	func	
DM - 1.565M P 2		
KOOR MENU TUT YGIR		
DM - 1.565M P 1		
ÖLÇ Ekr 1 Ekr 2 YA=0		
F 1 F 2 F 3 F 4	ent	

## KISA YOL EKRANI

- func Tuşuna basarak sayfa atlayıp kısa yol programlarına giriş yapabilirsiniz.

- Kısa yol ekranından P2 den F 2 MENÜ tuşuna basınız. Program menüsüne geçiniz.

Me N ü P 1	1. Koordinatlı Çalışma	
2. Aplikasyon		
3. Alan		
4. Ofset		
5. En Kesit		
6. Tel Yüksekliği		
7. Kestirme		
Me N ü P 3	1. Yol Hesabı	
Me N ü P 2	1. Baz Hattı Alım	esc
2. Hat Aplikasyonu		sihft
3. İsatasyon Değiştir		bs
4. Semt Hesaplama		space
5. Koordinat Hesaplama		func
6. Tekrar Ölçüm		
7. Yay Aplikasyonu		
F 1 F 2 F 3 F 4	ent	

## PROGRAM MENUSU

- İstedığınız programa burdan giriş yapabilirsiniz.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Hafıza	esc			
1. IS	sihft			
2. Bilinen Veri	bs			
3. Kod	space			
4. Kayıt Yeri Seçimi	func			
5. USB				
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

## HAFIZA MENUSU

- Açılış ekranında **F 3** ( HAFZ )  
Tuşuna basarak bu ekrana  
gelebilirsiniz.

FOIF OTS 680				esc	cnfg	x	0
S / N	Y	1 0 0 8 0 1		sihft			
Vers		1 2 _ 0 6 _ 1 8		bs			
Tarih		1 1 / 2 0 / 2 0 1 2		space			
Saat		1 7 : 1 6 : 5 6		func			
İş		J O B 0 7		F 1	F 2	F 3	F 4
OLÇ HAFZ				ent			

## 1 - DUZEÇ AYARLAMA

- Açılış ekranında **BS** tuşuna basınız.

Düzeç Değer				esc	cnfg	x	0
X -		0.0123gon		sihft			
Y -		0.0113gon		bs			
Düzeç modu				space			
X aç	Y aç			func			
Aydınlık				F 1	F 2	F 3	F 4
				ent			

- Cihazı bu ekranda kurabilirsiniz  
- Lazer Şakül aydınlık ayarını sağ ve sol ok tuşlarını kullanarak yapınız.

Cihaz Konfigürasyon				esc	cnfg	x	0
1. Ekran Aydınlığı	:	<b>EVET</b>		sihft			
2. Lazer ( OTS )	:	HAYIR		bs			
3. LCD kontrast	:	8		space			
4. Kilağı aydınlığı	:	0		func			
5. Tuş Sesi	:	EVET		F 1	F 2	F 3	F 4
6. EDM Sinyali	:			ent			
EDM							

## 2 - CİHAZ KONFIGÜRASYONU

- **x** tuşuna basarak bu ekrana gelip ayarlarınızı yapınız.  
- **F 1** EDM tuşuna basınız

EDM				esc	cnfg	x	0
Mod	:	<b>Hass"s"</b>		sihft			
Reflektör	:	Refl.süz		bs			
Prizma sabiti	:	0.0		space			
Sıcaklık	:	28'C		func			
Basınç	:	990hPa		F 1	F 2	F 3	F 4
ppm	:	1 9		ent			

- EDM ayarlarınızı burdan yapınız.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Konfigürasyon	esc	cnfg	x	0
1. Ölçüm Koşulu				
2. Cihaz Konfigürasyon	sihft			
<b>3. Cihaz Ayarı</b>	bs			
4. Com Ayarı				
5. Birim				
6. Tarih & Saat	space			
7. Tuş Fonksiyonu	func			
	F 1	F 2	F 3	F 4
				ent

- 3. KONFIGÜRASYON AYARLARI**
- **cnfg** Tuşuna basarak bu ekrana gelip konfigürasyon ayarlarını yapınız.

FOIF OTS 680		esc	cnfg	x	0
S / N	Y 100801	sihft			
Vers	12_06_18	bs			
Tarih	11/20/2012	space			
Saat	17:16:56	func			
İş	JOB 07				
OLÇ HAFZ					
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

**AÇILIŞ EKRANI**- **F 1** (ÖLÇ) Tuşuna basınız.

Ölç		esc			
ppm 18		sihft			
EM -	1.677M	bs			
YM -	0.602M	space			
DM -	1.565M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR					
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

- **F 2** (MENÜ) Tuşuna basınız.

Menü P 1		esc			
1. Koordinatlı Çalışma		sihft			
2. Aplikasyon		bs			
3. Alan		space			
4. Ofset		func			
5. En Kesit					
6. Tel Yüksekliği					
7. Kestirme					
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

- Koordinatlı Çalışma seçilip tuşuna basılır. **ent**

Koordinat		esc			
1. İstasyon Kurma		sihft			
2. Ölçüm		bs			
3. EDM		space			
4. İş Seçimi		func			
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

- İstasyon Kurma seçilip tuşuna basılır. **ent**

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Koordinat				esc
1. Durulan Nokta				sihft
2. Bakılan Nokta				
				bs
				space
				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Durulan nokta seçilip **ent** tuşuna basılır.

Nk+	P 0 1			esc
Alet Yüksekliği	1. 3 0 0 m			sihft
Kod	0			
Y 0	1 0 0 0.	0 0 0		bs
X 0	1 0 0 0.	0 0 0		
Z 0	1 0 0.	0 0 0		space
Kull				
ARA	KEST	KAYT	OK	func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Bu ekranda koordinatlarınızı elle girebilirsiniz
- **F 1** (ARA) tuşuna basarak hafızada kayıtlı noktalarınıza ulaşabilirsiniz.
- Noktanızı seçtikten sonra **F 4** (OK) Tuşuna basınız.

Y Açı Ayarı				esc
1. Semt Açısıyla				sihft
2. Koordinatla				
				bs
				space
				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Semt açısıyla veya koordinatla burdan seçim yapıp **ent** tuşuna basınız.

Y Açı Ayarı				esc
1. Semt Açısıyla				sihft
2. Koordinatla				
				bs
				space
				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Semt açısıyla veya koordinatla burdan seçim yapıp **ent** tuşuna basınız.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Yatay Açı Ayar				esc
Semt Açı	1 2 0 . 0 0 0			sihft
PrizYüks	1 . 3 0 0 m			bs
Nk+				space
Noktayı hedefle!				func
OK				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Semt açısıyla bağlanmak için semt açınızı girip cihazı noktaya hedefleyip **F 4** ( OK ) tusuna basıp bağlanabilirsiniz.

Yatay Açı Ayar/ Koordinat				esc
Nk+	P 0 2			sihft
PrizYüks	1 . 3 0 0 m			bs
Y B N :	4 4 8 3 4 8 . 2 0 6			space
X B N :	4 5 1 7 5 0 3 . 3 3 7			func
Z B N :	4 8 . 2 7 7			func
ARA				func
OK				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Koordinatla bağlanmak için elle koordinatlarınızı burdan girebilir veya **F 1** ( ARA ) tuşuna basıp kayıtlı noktanızı bulup **F 4** ( OK ) tuşuna basınız.

Yatay Açı Ayar/ Koordinat				esc
Semt Açı	4 0 . 2 6 4 8 gon			sihft
PrizYüks	1 . 3 0 0 m			bs
Nk+	P02			space
ARA				func
KAYT				func
OK				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Bakılan noktaya cihazı hedefleyip **F 4** ( OK ) tuşuna basınız. İstasyon kurma işlemini tamamlamış oluruz.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



FOIF OTS 680	esc
S / N Y 100801	sihft
Vers 12_06_18	bs
Tarih 11/20/2012	space
Saat 17:16:56	func
İş JOB 07	
<b>ÖLÇ</b> <b>HAFZ</b>	
F 1 F 2 F 3 F 4	ent

## AÇILIŞ EKRANI

- F 1 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc
ppm 18	sihft
	bs
EM - 1.677M	space
YM - 0.602M	
DM - 1.565M P 2	func
<b>KOOR</b> <b>MENU</b> <b>TUT</b> <b>YGIR</b>	
F 1 F 2 F 3 F 4	ent

- F 2 ( MENU ) Tuşuna basınız.

Menü P 1	esc
1. Koordinatlı Çalışma	sihft
2. Aplikasyon	bs
3. Alan	space
4. Ofset	
5. En Kesit	func
6. Tel Yüksekliği	
<b>7. Kestirme</b>	
F 1 F 2 F 3 F 4	ent

- 7. Kestirme seçilip tuşuna basılır.

Kestirme	esc
<b>1. Koordinat</b>	sihft
2. Yükseklik	bs
	space
	func
F 1 F 2 F 3 F 4	ent

- 1. Koordinat seçilip tuşuna basılır.



# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



NOKTA No . 1		esc
Nk+	<b>P 1 2 1</b>	sihft
PrizYüks	1. 3 0 0 m	bs
Yp :	9 5 5. 8 0 3	space
Xp :	2 9 1. 1 1 7	func
Zp :	1 1. 5 5 5	ent
<b>OKU KAYT SONR</b>		
F 1	F 2	F 3
F 4		

- Geriden kestirme yapılacak ilk noktanın Koordinatlarını elle veya **F 1** ( OKU ) tuşuna basarak kayıtlı olan nokta girilir.

- **F 3** ( SONR ) tusuna basılır.

NOKTA No . 2		esc
Nk+	<b>P 1 2 2</b>	sihft
PrizYüks	1. 3 0 0 m	bs
Yp :	8 5 5. 8 0 3	space
Xp :	5 9 1. 1 1 7	func
Zp :	1 6. 8 8 6	ent
<b>ARA KAYT SONR OLC</b>		
F 1	F 2	F 3
F 4		

- Geriden kestirme yapılacak ikinci noktanın koordinatlarını elle veya **F 1** ( ARA ) tuşuna basarak kayıtlı olan nokta girilir. Eğer ikiden fazla noktadan kestirme yapılacaksa **F 3** ( SONR ) tuşuna basılır. İki noktadan yapılacaksa **F 4** ( OLC ) tuşuna basılır.

Kestirme Nokta No . 1		esc
Y	9 5 5. 8 0 3	sihft
X	2 9 1. 1 1 7	bs
Z	1 1. 5 5 5	space
Nk+	<b>P 1 2 1</b>	func
<b>OLÇ</b>		ent
F 1	F 2	F 3
F 4		

- Cihaz geriden kestirme yapılacak ilk noktaya hedeflenir ve **F 1** ( ÖLÇ ) tuşuna basılır.

Kestirme Nokta No . 1		esc
E M	5. 8 0 3	sihft
Y M	5. 1 1 7	bs
D M	0. 5 5 5	space
PrizYüks	<b>1. 3 0 0 m</b>	func
<b>HAYR EVET</b>		ent
F 1	F 2	F 3
F 4		

- İlk nokta okunduktan sonra gelen veriler ekranda gözükecektir. Dilerseniz prizma yüksekliğini değiştirebilirsiniz. **F 4** ( EVET ) tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Kestirme Nokta		N o . 2		esc
Y	8 5 5 .	8 0 3		sihft
X	5 9 1 .	1 1 7		bs
Z	1 6 .	8 8 6		space
Nk+	P 1 2 2			func
OLÇ				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Cihaz geriden kestirme yapılacak ikinci noktaya hedeflenir ve **F 1** ( OLÇ ) tuşuna basılır.

Kestirme Nokta		N o . 2		esc
EM	5 .	3 0 3		sihft
YM	5 .	1 3 7		bs
DM	0 .	5 9 5		space
PrizYüks	1 . 3 0 0 m			func
HESP		HAYR EVET		func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- İkinci nokta okunduktan sonra gelen veriler ekranda gözükecektir. Dilerseniz prizma yüksekliğini değiştirebilirsiniz.  
- **F 1** ( HESP ) tuşuna basılır.

Durulan Nokta				esc
Y	8 5 5 .	8 0 3		sihft
X	5 9 1 .	1 1 7		bs
Z	1 6 .	8 8 6		space
OLÇ EKRN KAYT OK				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Durulan noktanın koordinatları ekrana gelecektir. **F 2** ( EKRN ) tuşuna basınız

& N		& N		esc
P (1) -	0 0 .	0 0 0 -	0 0 .	0 0 1
P (2) -	0 0 .	0 0 0 -	0 0 .	0 0 0
SIL ÇAGR TOLÇ EKLE				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Çıkan ekranda yapılan hatalar gözüküp istenirse tekrar ölç seçilebilir. Eğer bir hata yoksa **F 2** ( ÇAGR ) tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Durulan Nokta				esc
Y	8 5 5 .	8 0 3		
X	5 9 1 .	1 1 7		sihft
Z	1 6 .	8 8 6		
				bs
				space
Ö L Ç	E K R N	K A Y T	O K	func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Gelen ekranda dilersemeniz durulan noktayı kayıt edebilirsiniz.
- **F 4** ( OK ) tuşuna basınız.

Kestirme				esc
Semt Açısı Ayarla				sihft
				bs
				space
		H A Y R	E V E T	func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Gelen ekranda semt açısı ayarla **F 4** ( EVET ) tuşuna basılır.
- Istasyon kurulma işlemi tamamlanmıştır. İstediğiniz programı kullanabilirsiniz.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Cihazın düzeye ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 100801	sihft			
Vers 12_06_18	bs			
Tarih 11/20/2012	space			
Saat 17:16:56	func			
İş JOB 07				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

## AÇILIŞ EKRANI

- F 1 (ÖLÇ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc			
ppm 18	sihft			
EM - 1.677M	bs			
YM - 0.602M	space			
DM - 1.565M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 2 (MENÜ) Tuşuna basınız.

Menü P 1	esc			
1. Koordinatlı Çalışma	sihft			
2. Aplikasyon	bs			
3. Alan	space			
4. Ofset	func			
5. En Kesit				
6. Tel Yüksekliği				
7. Kestirme				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 1.Koordinatlı Çalışma seçilip tuşuna basılır. ent

Koordinat	esc			
1. İstasyon Kurma	sihft			
2. Ölçüm	bs			
3. EDM	space			
4. İş Seçimi	func			
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 2. Ölçüm seçilip tuşuna basılır. ent  
- Prizma seçiminize dikkat edin.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Koordinat Ölçüm		esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3	sihft
X	2 3 5 9 1. 1 1 7	bs
Z	3 0. 8 8 6	space
DA	9 5. 0 5 8 0 gon	func
YA	1 6 5. 8 0 0 0 gon	func
<b>OLÇ</b>	<b>HEDF</b>	<b>KAYT</b>
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda okuduğunuz nokta koordinatları gözükecektir.
- **F 2** ( HEDF ) tuşuna basınız.

Hesap Yüksekliği ayarı		esc
Priz Yüks	1. 3 0 0 m	sihft
Alet Yüks	1. 5 0 0 m	bs
		space
<b>ALYK</b>	<b>OK</b>	func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda prizma ve alet yüksekliklerini değiştirebilirsiniz.
- **F 4** ( OK ) tuşuna basınız.

Koordinat Ölçüm		esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3	sihft
X	2 3 5 9 1. 1 1 7	bs
Z	3 0. 8 8 6	space
DA	9 5. 0 5 8 0 gon	func
YA	1 6 5. 8 0 0 0 gon	func
<b>OLÇ</b>	<b>HEDF</b>	<b>KAYT</b>
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Okuduğunuz noktayı kayıt etmek için **F 4** ( KAYT ) tuşuna basınız.

Boş	5 9 6 9 9	esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3	sihft
X	2 3 5 9 1. 1 1 7	bs
Z	3 0. 8 8 6	space
Nk+	<b>P 1 2 5</b>	func
Priz Yüks	1. 3 0 0 m	space
Kod	0	func
<b>OK</b>		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda kaydetmek istediğiniz noktanın ismini yazıp **F 1** ( OK ) tuşuna basıp kayıt edebilirsiniz.
- Cihaz ölçüm sayfasına geri dönecektir yeni noktalarınızı okuyup kayıt edebilirsiniz.

Adres: Perpa Tic. Merk. B Blok Kat:11 No:1711-1713 Okmeydanı, 34384 Şişli / İSTANBUL / TR  
Tel: (90-212) 222 95 23 Faks: (90-212) 222 94 87 Email: info@optetmakina.com

Cihazın düzeye ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 100801	sihft			
Vers 12_06_18	bs			
Tarih 11/20/2012	space			
Saat 17:16:56	func			
İş JOB 07				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

### AÇILIŞ EKRANI

- F 1 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc			
ppm 18	sihft			
EM - 1.677M	bs			
YM - 0.602M	space			
DM - 1.565M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 2 ( MENÜ ) Tuşuna basınız.

Menü P 1	esc			
1. Koordinatlı Çalışma	sihft			
2. Aplikasyon	bs			
3. Alan	space			
4. Ofset	func			
5. En Kesit				
6. Tel Yüksekliği				
7. Kestirme				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 2.Aplikasyon seçilip tuşuna basılır. ent

APLIKASYON	esc			
1. İSTASYON	sihft			
2. Aplikasyon Verisi	bs			
3. EDM	space			
4. İş Seçimi	func			
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 2.aplikasyon verisi seçilip tuşuna basılır. ent

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



APLIKASYON				esc
1. Yükseklik				
2. Açı & Mesafe				sihft
3. KOORDİNAT				bs
				space
				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Yapmak istediğiniz aplikasyon tipini seçerek **ent** tuşuna basılır.

Koordinat Aplikasyonu				esc
Nk+ P 1 2 2				sihft
PrizYüks		1.	3 0 0 m	bs
Yp :		8 5 5.	8 0 3	space
Xp :		5 9 1.	1 1 7	func
Zp :		1 6.	8 8 6	
ARA KAYT OK				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Aplikasyon yapmak istediğiniz noktanın koordinatlarını elle veya **F 1** (ARA) tuşuna basıp, kayıtlı olan noktanızı bulup **F 4** (OK) tuşuna basınız.

				esc
				sihft
dYM	Aplk	↑	1 2 2. 2 1 1 m	bs
dYA	Aplk	→	4 0. 2 6 4 8 gon	space
DA			8 3. 4 5 6 7 gon	func
YA			1 2 3. 1 6 4 4 gon	
OLÇ SONR KAYT				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- İlk önce cihazı noktanın doğrultusuna **dYA Aplk 0.0000 gon** olana kadar az hareket vidaları yardımıyla ayarlanır. **F 1** (ÖLÇ) tuşuna basılarak reflektör okutturulur. En üst satırda ok işareti yukarı doğruysa ileri, aşağı doğruysa geriye doğru getirilir. Okun yanında ne kadar ileri veya geri gelineceği metre olarak çıkacaktır. SIFIR olunca noktanız orasıdır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Cihazın düzeçte ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 100801	sihft			
Vers 12_06_18	bs			
Tarih 11/20/2012	space			
Saat 17:16:56	func			
İş JOB 07				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

## AÇILIŞ EKRANI

- F 1 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc			
ppm 18	sihft			
EM - 1.677M	bs			
YM - 0.602M	space			
DM - 1.565M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 2 ( MENÜ ) Tuşuna basınız.

Menü P 1	esc			
1. Koordinatlı Çalışma	sihft			
2. Aplikasyon	bs			
3. Alan	space			
4. Ofset	func			
5. En Kesit				
6. Tel Yüksekliği				
7. Kestirme				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 3.Alan seçilip tuşuna basılır. ent

Alan	esc			
1. İstasyon Kurma	sihft			
2. Alan	bs			
	space			
	func			
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 2.Tekrar alan seçilip tuşuna basılır. ent

Adres: Perpa Tic. Merk. B Blok Kat:11 No:1711-1713 Okmeydanı, 34384 Şişli / İSTANBUL / TR  
Tel: (90-212) 222 95 23 Faks: (90-212) 222 94 87 Email: info@optetmakina.com



# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



0 1:		esc
0 2:		
0 3:		sihft
0 4:		
0 5:		bs
0 6:		
0 7:		space
<b>OKU</b>		<b>OLÇ</b>
func		
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Dilerseniz **F 4** (ÖLÇ) tuşuna basarak veya kayıtlı noktalarınız varsa **F 1** (OKU) tuşuna basarak seçim yapabilirsiniz.

		esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3	sihft
X	2 3 5 9 1. 1 1 7	
Z	3 0. 8 8 6	bs
DA	9 5. 0 5 8 0 gon	
YA	1 6 5. 8 0 0 0 gon	space
<b>OK</b>		<b>OLÇ</b>
func		
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- **F 1** (OK) tuşuna basarak okuduğunuz noktanızı kaydedin.

0 1:	Pt_01	esc
0 2:	Pt_02	
0 3:	Pt_03	sihft
0 4:		
0 5:		bs
0 6:		
0 7:		space
<b>HESP</b>		<b>OLÇ</b>
func		
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- ÜÇ noktadan sonra **F 2** (HESP) tuşuna basılır.

Alan Hesabı		esc
Nokta	3	sihft
Alan	5 4. 0 1 0 m <sup>2</sup>	bs
	1. 4 7 2 ha	
		space
<b>OK</b>		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Ekranda istediğiniz bölgenin alanı gözükecektir.

Cihazın düzeçte ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680		esc	cnfg	x	0
S / N	Y 100801	sihft			
Vers	12_06_18	bs			
Tarih	11/20/2012	space			
Saat	17:16:56	func			
İş	JOB 07				
OLÇ	HAFZ				
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

### AÇILIŞ EKRANI

- F 1 (ÖLÇ) Tuşuna basınız.

Ölç		esc			
ppm 18		sihft			
		bs			
EM -	1.677M	space			
YM -	0.602M	func			
DM -	1.565M	P 2			
KOOR	MENÜ	TUT	YGİR		
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

- F 2 (MENÜ) Tuşuna basınız.

Menü		P 1	esc		
1. Koordinatlı Çalışma		sihft			
2. Aplikasyon		bs			
3. Alan		space			
4. Ofset		func			
5. En Kesit					
6. Tel Yüksekliği					
7. Kestirme					
F 1	F 2	F 3	F 4	ent	

- 4. Ofset seçilip ent tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Alan	esc
1. ISTASYON	
2. Ofset / Mesafe	sihft
3. Ofset / Açı	
4. Ofset / 2 Mesafe	bs
	space
	func
F 1	F 2
F 3	F 4
	ent

- 2.Ofset / Mesafe seçilip **ent** tuşuna basılır.

Ofset / Mesafe	esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3
X	2 3 5 9 1. 1 1 7
Z	3 0. 8 8 6
	space
OLÇ	OK
	func
F 1	F 2
F 3	F 4
	ent

- **F 1** ( ÖLÇ ) tuşuna bastıktan sonra koordinatlar ekrana çıkacaktır.  
**F 4** ( OK ) tuşuna basınız.

Ofset / Mesafe	esc
Mesafe	2. 0 0 0m
Yön	↑
	bs
	space
	OK
	func
F 1	F 2
F 3	F 4
	ent

- Mesafe yönü burdan ayarlıyarak **F 4** ( OK ) tuşuna basınız.

Ofset / Mesafe	esc
Y	9 4 8 5 4. 8 0 3
X	2 3 5 9 0. 2 1 7
Z	3 1. 8 8 6
	space
KAYT	YDM
HAYR	EVET
	func
F 1	F 2
F 3	F 4
	ent

- Yeni koordinatlarınız ekrana çıkacaktır **F 1** ( KAYT ) tuşuna basarak yeni koordinatınızı kaydedebilirsiniz.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Alan	esc
1. İSTASYON	
2. Ofset / Mesafe	sihft
3. Ofset / Açı	bs
4. Ofset / 2 Mesafe	
	space
	func
F 1	ent
F 2	
F 3	
F 4	

- 3. Ofset Açı seçilip **ent** tuşuna basılır.

Ofset / Açı	esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3
X	2 3 5 9 1. 1 1 7
Z	3 0. 8 8 6
	space
Hedef yönelt ?	func
Ö L Ç	OK
F 1	ent
F 2	
F 3	
F 4	

- **F 1** ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız. Ekran koordinatlar çıkacaktır. Nokta okunduktan sonra cihaz ne kadar açıyla çevrilmek isteniyorsa çevrilir ve **F 4** ( OK ) tuşuna basılır

Ofset / Açı	esc
Y	9 4 4 7 4. 7 6 1
X	2 3 8 3 2. 7 5 1
Z	3 0. 0 2 6
	space
KAYT	func
YDM	
HAYR	
EVET	
F 1	ent
F 2	
F 3	
F 4	

- Yeni koordinatlar ekrana çıkacaktır **F 1** ( KAYT ) tuşuna basarak nokta kaydedilir.

Alan	esc
1. İSTASYON	
2. Ofset / Mesafe	sihft
3. Ofset / Açı	bs
4. Ofset / 2 Mesafe	
	space
	func
F 1	ent
F 2	
F 3	
F 4	

- 4. Ofset / 2 mesafe seçilip **ent** tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



1. Ofsete hedefle		esc
Y	9 4 8 5 5. 8 0 3	sihft
X	2 3 5 9 1. 1 1 7	
Z	3 0. 8 8 6	bs
DA	9 5. 0 5 8 0 gon	
YA	1 6 5. 8 0 0 0 gon	space
<b>OLÇ</b> <b>OK</b>		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- İlk ofsete hedeflenip **F 1** ( ÖLÇ ) tuşuna basılır.
- Koordinatlar çıktıktan sonra **F 4** ( OK ) tuşuna basılır.

2. Ofsete hedefle		esc
Y	9 4 4 4 5. 8 0 3	sihft
X	2 3 3 4 7. 1 1 7	
Z	3 6. 8 8 6	bs
DA	9 8. 0 5 8 0 gon	
YA	1 6 9. 8 3 3 0 gon	space
<b>OLÇ</b> <b>OK</b>		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- İkinci ofsete hedeflenip **F 1** ( ÖLÇ ) tuşuna basılır.
- Koordinatlar çıktıktan sonra **F 4** ( OK ) tuşuna basılır.

Mesafe		esc
	<b>2. 0 0 0 m</b>	sihft
		bs
		space
		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- İki nokta ( - veya + ) yönde ne kadar isteniyorsa metre olarak girilir **ent** tuşuna basılır

Ofset / 2 Mesafe		esc
Y	9 4 4 7 4. 7 6 1	sihft
X	2 3 8 3 2. 7 5 1	
Z	3 0. 0 2 6	bs
		space
<b>KAYT</b> <b>YDM</b> <b>HAYR</b> <b>EVET</b>		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Yeni koordinatlar ekrana çıkacaktır **F 1** ( KAYT ) tuşuna basarak nokta kaydedilir.

Cihazın düzeçte ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680		esc	cnfg	x	0
S / N	Y 100801	sihft			
Vers	12_06_18	bs			
Tarih	11/20/2012	space			
Saat	17:16:56	func			
İş	JOB 07	ent			
ÖLÇ	HAFZ				
F 1	F 2	F 3	F 4		

### AÇILIŞ EKRANI

- F 1 (ÖLÇ) Tuşuna basınız.

Ölç		esc			
ppm 18		sihft			
EM -	1.677M	bs			
YM -	0.602M	space			
DM -	1.565M P 2	func			
KOOR	MENÜ	TUT	YGIR		
F 1	F 2	F 3	F 4		

- F 2 (MENÜ) Tuşuna basınız.

Menü		esc			
1. Koordinatlı Çalışma		sihft			
2. Aplikasyon		bs			
3. Alan		space			
4. Ofset		func			
5. En Kesit		ent			
6. Tel Yüksekliği					
7. Kestirme					
F 1	F 2	F 3	F 4		

- 5. Enkesit seçilip tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



MLM		esc
		sihft
E M	5. 8 0 3 m	bs
Y M	5. 1 1 7 m	space
D M	0. 5 5 5 m	func
EnKs	TAŞI	OLÇ
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- F 4 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız. tuşuna basılır.
- Sonra diğer noktaya doğru yöneltip F 1 ( EnKs ) tuşuna basılır.

MLM		esc
		sihft
S/%	- 2. 7 1 %	bs
E M	1. 8 0 3 m	space
Y M	1. 1 1 7 m	func
D M	- 0. 5 5 5 m	
EnKs	TAŞI	OLÇ
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Ekranda iki nokta arasındaki farklar gözükecektir.
- F 2 ( TAŞI ) tuşuna basarsanız ikinci okuduğunuz noktayı başlangıç noktası yapabilirsiniz.

Cihazın düzeçte ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680		esc	cnfg	x	0
S / N	Y 100801	sihft			
Vers	12_06_18	bs			
Tarih	11/20/2012	space			
Saat	17:16:56	func			
İş	JOB 07	ent			
ÖLÇ	HAFZ				
F 1	F 2	F 3	F 4		

**AÇILIŞ EKRANI**

- F 1 (ÖLÇ) Tuşuna basınız.

Ölç		esc			
ppm 18		sihft			
EM -	1.677M	bs			
YM -	0.602M	space			
DM -	1.565M P 2	func			
KOOR	MENÜ	TUT	YGIR		
F 1	F 2	F 3	F 4		

- F 2 (MENÜ) Tuşuna basınız.

Menü		P 1	esc			
1. Koordinatlı Çalışma		sihft				
2. Aplikasyon		bs				
3. Alan		space				
4. Ofset		func				
5. En Kesit		ent				
6. Tel Yüksekliği						
7. Kestirme						
F 1	F 2	F 3	F 4			

- 6. Tel yüksekliği seçilip tuşuna basılır.



# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Tel yüksekliği Ölç			esc
E M -	5.	6 7 7 M	sihft
Y M -	5.	6 0 2 M	bs
D M -	0.	5 6 5 M	space
U Y O		O L Ç	func
F 1	F 2	F 3	F 4
			ent

- Erişemediğiniz noktanın altına reflektör tutarak **F 4** ( O L Ç ) tuşuna basınız
- Sonra **F 2** ( U Y O ) tuşuna basınız

Tel yüksekliği Ölç			esc
K O T	6.	5 7 7 M	sihft
E M -	5.	6 7 7 M	bs
Y M -	5.	6 0 2 M	space
D M -	0.	5 6 5 M	func
		D U R	func
F 1	F 2	F 3	F 4
			ent

- Düşey hareketle ulaşamadığınız yere doğru cihaz sabitlenir ve oranın yüksekliğine bakabilirsiniz.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Cihazın düzeçte ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 100801	sihft			
Vers 12_06_18	bs			
Tarih 11/20/2012	space			
Saat 17:16:56	func			
İş JOB 07				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

## AÇILIŞ EKRANI

- F 1 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc			
ppm 18	sihft			
EM - 1.677M	bs			
YM - 0.602M	space			
DM - 1.565M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 2 ( MENÜ ) Tuşuna basınız.

MeNü P 2	esc			
1. Baz Hattı Alım	sihft			
2. Hat Aplikasyonu	bs			
3. İstasyon Değiştir	space			
4. Semt Hesaplama	func			
5. Koordinat Hesaplama				
6. Tekrar Ölçüm				
7. Yay Aplikasyonu				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- Baz hattı alım seçilip tuşuna basılır. ent

Baz Hattı Alım	esc			
1. İSTASYON	sihft			
2. Baz Hattı Kur	bs			
3. Baz Hattı Alım	space			
	func			
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 2. Baz hattı kur seçilip tuşuna basılır. ent

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



1. Noktayı Tanımla		esc
Nk+	P 1 2 2	sihft
Yp :	8 5 5. 8 0 3	bs
Xp :	5 9 1. 1 1 7	space
Zp :	1 6. 8 8 6	func
OKU KAYT OLÇ OK		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda dilerseiz **F 3** ( OLÇ ) tuşuna basarak veya kayıtlı olan noktanızı **F 1** ( OKU ) tuşuna basıp ilk noktanızı seçip tanımlamak için **F 4** ( OK ) tuşuna basınız

2. Noktayı Tanımla		esc
Nk+	P 1 2 3	sihft
Yp :	8 5 3. 4 0 3	bs
Xp :	5 2 1. 1 4 7	space
Zp :	1 2. 4 8 6	func
OKU KAYT OLÇ OK		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Aynı şekilde ikinci noktanızı da tanımladıktan sonra **F 4** ( OK ) tuşuna basılır.

Semt Açı		esc
Y M	8 4. 3 1 5 4 gon	sihft
Eğim	5 6. 1 0 3 m	bs
	1: 1 1 2 7. 8 3	space
1: x x % OK		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda baz hattı kurulacak iki nokta arasındaki bilgiler çıkacaktır. **F 4** ( OK ) tuşuna basınız

Baz Hattı Alım		esc
1. İSTASYON		sihft
2. Baz Hattı Kur		bs
3. Baz Hattı Alım		space
		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- 3. Baz Hattı Alım seçilerek **ent** tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Baz Hattı Alım		esc
Nk+		sihft
Yp :	0. 0 0 0	bs
Xp :	0. 0 0 0	space
Zp :	0. 0 0 0	func
<b>ARA</b>	<b>OLÇ</b>	<b>OK</b>
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda dilerseñiz **F 2** ( ÖLÇ ) tuşuna basarak veya kayıtlı olan noktanızı **F 1** ( ARA ) tuşuna basıp noktanızı seçtikten sonra **F 4** ( OK ) tuşuna basınız

Baz Hattı Alım		esc
Uzunluk	9 7. 9 8 5 m	sihft
Ofset	- 2. 7 4 2 m	bs
dDM	- 1. 7 0 3 m	space
<b>K O O r</b>	<b>K A Y T</b>	<b>A P L K</b>
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda okuduğunuz nokta veya kayıtlı noktanızın baz hattına olan farkları çıkacaktır.

Cihazın düzeçte ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 1 0 0 8 0 1	sihft			
Vers 1 2 _ 0 6 _ 1 8	bs			
Tarih 1 1 / 2 0 / 2 0 1 2	space			
Saat 1 7 : 1 6 : 5 6	func			
İş JOB 0 7				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

### AÇILIŞ EKRANI

- F 1 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc			
ppm 1 8	sihft			
EM - 1. 6 7 7 M	bs			
YM - 0. 6 0 2 M	space			
DM - 1. 5 6 5 M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 2 ( MENÜ ) Tuşuna basınız.

MeNü P 2	esc			
1. Baz Hattı Alım	sihft			
2. Hat Aplikasyonu	bs			
3. İstasyon Değiştir	space			
4. Semt Hesaplama	func			
5. Koordinat Hesaplama				
6. Tekrar Ölçüm				
7. Yay Aplikasyonu				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- Haz Aplikasyonu seçilip tuşuna basılır. ent

Baz Hattı Alım	esc			
1. İSTASYON	sihft			
2. Baz Hattı Kur	bs			
3. Baz Hattı Alım	space			
	func			
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- 2. Baz hattı kur seçilip tuşuna basılır. ent

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



1. Noktayı Tanımla		esc
Nk+	P 1 2 2	sihft
Yp :	8 5 5. 8 0 3	bs
Xp :	5 9 1. 1 1 7	space
Zp :	1 6. 8 8 6	func
OKU KAYT OLÇ OK		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Gelen ekranda dilerseñiz **F 3** ( OLÇ ) tuşuna basarak veya kayıtlı olan noktanızı **F 1** ( OKU ) tuşuna basıp ilk noktanızı seçip tanımlamak için **F 4** ( OK ) tuşuna basınız

2. Noktayı Tanımla		esc
Nk+	P 1 2 3	sihft
Yp :	8 5 3. 4 0 3	bs
Xp :	5 2 1. 1 4 7	space
Zp :	1 2. 4 8 6	func
OKU KAYT OLÇ OK		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- Aynı şekilde ikinci noktanızı da tanımladıktan sonra **F 4** ( OK ) tuşuna basılır.

Semt Açı		8 4. 3 1 5 4 gon	esc
Y M	5 6. 1 0 3 m	sihft	
Eğim	1: 1 1 2 7. 8 3	bs	
		space	
1: x x % OK		func	
F 1	F 2	F 3	
F 4	ent		

- Gelen ekranda baz hattı kurulacak iki nokta arasındaki bilgiler çıkacaktır. **F 4** ( OK ) tuşuna basınız

Baz Hattı Alım		esc
1. İSTASYON		sihft
2. Baz Hattı Kur		bs
3. Hat Aplikasyonu		space
		func
F 1	F 2	F 3
F 4	ent	

- 3. Hat aplikasyonu seçilerek **ent** tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Hat Aplikasyonu				esc
1. Nokta				sihft
2. Hat				bs
				space
				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- 1. Nokta seçilip **ent** tuşuna basınız.

Hat Aplikasyonu				esc
Uzunluk	0. 5 0 0 m			sihft
Ofset	1. 5 0 0 m			bs
				space
				func
<b>OK</b>				
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Hat üzerinde mesafe ve ofset girilip **F 4** ( OK ) tuşuna basınız

Hat Aplikasyonu				esc
				sihft
Yp :	8 5 3 .	4 0 3		bs
Xp :	5 2 1 .	1 4 7		space
Zp :	1 2 .	4 8 6		func
				ent
<b>KAYT</b>		<b>APLK</b>		
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Girmiş olduğunuz bilgiler doğrultusunda yeni koordinatlarınız ekrana çıkacaktır **F 2** ( KAYT ) tuşuna basarak kayıt edebilirsiniz. **F 4** ( APLK ) tuşuna basarak noktanızı aplike edebilirsiniz.

Hat Aplikasyonu				esc
1. Nokta				sihft
2. Hat				bs
				space
				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- 2. Hat seçilip **ent** tuşuna basınız

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Hat Aplikasyonu				esc
Of set	5. 0 0 0m			sihft
				bs
				space
OLÇ				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Hat üzerinde ofset girilip ( OLÇ ) tuşuna basınız. **F 4**

Hat Aplikasyonu				esc
EM	5. 3 0 3			sihft
YM	5. 1 3 7			bs
DM	0. 5 9 5			space
PrizYüks	1. 3 0 0m			func
HAYR EVET				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Vermiş olduğunuz ofsete göre veriler ekrana dökülecektir. Prizma yüksekliğini girip **F 4** ( EVET ) tuşuna basılır.

Hat Aplikasyonu				esc
Offline	-	3. 3 0 3 m		sihft
Kazı		1. 1 3 7 m		bs
Uzunluk		5. 5 9 5 m		space
KAYT OLÇ				func
F 1	F 2	F 3	F 4	ent

- Vermiş olduğunuz ofsete göre veriler ekrana dökülecektir. Hatta olan mesafe Kazı farkı Uzunluk



Cihazın düzeye ve istasyon kurulumunun yapıldığından emin olunuz.

FOIF OTS 680	esc	cnfg	x	0
S / N Y 100801	sihft			
Vers 12_06_18	bs			
Tarih 11/20/2012	space			
Saat 17:16:56	func			
İş JOB 07				
OLÇ HAFZ				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

### AÇILIŞ EKRANI

- F 1 ( ÖLÇ ) Tuşuna basınız.

Ölç	esc			
ppm 18	sihft			
EM - 1.677M	bs			
YM - 0.602M	space			
DM - 1.565M P 2	func			
KOOR MENU TUT YGIR				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 2 ( MENÜ ) Tuşuna basınız.

MeNü P 2	esc			
1. Baz Hattı Alım	sihft			
2. Hat Aplikasyonu	bs			
3. İstasyon Değiştir	space			
4. Semt Hesaplama	func			
5. Koordinat Hesaplama				
6. Tekrar Ölçüm				
7. Yay Aplikasyonu				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- Semt hesaplama seçilip **ent** tuşuna basılır.

Semt Hesaplama	esc			
Başlangıç Noktası	sihft			
Nk+	bs			
Y : 0.000	space			
X : 0.000	func			
Z : 0.000				
ARA KAYT OK				
F 1 F 2 F 3 F 4	ent			

- F 1 ( ARA ) tuşuna basarak kayıtlı noktanızı bulup seçip **F 4** ( OK ) tuşuna basılır.

# OPTET MAKİNA

Teknik Cihazlar San.ve Tic. Ltd. Sti.



Semt Hesaplama		esc
Bitiş Noktası		
Nk+		sihft
Y :	0. 0 0 0	
X :	0. 0 0 0	bs
Z :	0. 0 0 0	space
<b>ARA</b>	<b>KAYT</b>	<b>OK</b>
		func
<b>F 1</b>	<b>F 2</b>	<b>F 3</b>
		<b>F 4</b>
		ent

- **F 1** ( ARA ) tuşuna basarak kayıtlı noktanızı bulup seçip **F 4** ( OK ) tuşuna basılır.

Semt Hesaplama		esc
Semt Açısı		
Y M :	8 4. 3 1 23 gon	sihft
D M :	6 2. 1 1 2m	
	- 6 6. 2 3 4m	bs
		space
	<b>SONR</b>	<b>OK</b>
		func
<b>F 1</b>	<b>F 2</b>	<b>F 3</b>
		<b>F 4</b>
		ent

- İki nokta arasındaki semt açısı ekrana çıkacaktır.